

Specyfikacja Techniczna

I. Demontaż starego dźwigu wraz z jego utylizacją.

II. Dostawa dźwigu do miejsca jego wbudowania.

Charakterystyczne parametry dźwigu windy:

Parametry dźwigu	
Typ	Typ osobowy z możliwością przewozu osób niepełnosprawnych na wózkach, kabina nieprzelotowa z maszynownią górną bezpośrednio nad szybem
Udźwig	630 kg lub 8 osób
Ilość przystanków	10
Ilość drzwi przystankowych	10
Ilość drzwi kabinowych	1
Wymiary szybu w mm	Istniejący 1400 mm. X 1700mm.
Wysokość podnoszenia (w m.)	Istniejący 25,6 m.
Wysokość nadszybia	3600 mm.
Głębokość podszybia	1800 mm.
Prędkość jazdy	1 m/s
Liny	Średnica nie mniejsze niż 6,5 mm.
Napęd	Elektryczny wyposażony w moduł płynnej regulacji i prędkości jazdy
Sterowanie	Elektroniczne, aparatura sterowa z pełną dostępnością obsługi dla niezależnych firm konserwujących dźwigi, zjazd awaryjny -wyposażona w funkcję automatycznego dojazdu do najbliższego przystanku z otwarciem drzwi podczas zaniku zasilania w energię elektryczną
Drzwi kabinowe	Drzwi kabinowe wykończona stalą nierdzewną AISI 304 Wymiary drzwi 900 x 2000 mm. 3-panelowe, teleskopowe, wyposażone w kurtynę świetlną WSE EVO , próg aluminiowy 90 mm.
Drzwi przystankowe	Drzwi przystankowe wykończone stalą nierdzewna AISI 304, 3-panelowe o wymiarach 900 x 2000 mm, ościeżnice boczne 90 mm górna 116 mm.
Łączność	Telefoniczna poprzez sieć GSM zgodne z normą PN-En 81-28
Kabina Dźwigu	Wymiar 1100 x 1400 mm. Ściany kabina- stal plastyfikowana Sufit- stal nierdzewna szlifowana Podłoga- antypoślizgowa z nierdzewnymi cokołami Oświetlenie- typu LED Lustro na tylnej ścianie Wentylator- elektryczny, cichobieżny uruchamiany automatyczne Poręcz- stal nierdzewna na tylnej ścianie, okrągła Automatyczne komunikaty w języku polskim

Panel dyspozycyjny	Wykonany ze stali nierdzewnej „wandalooodporny”, umieszczony na bocznej ścianie, cyfrowy piętrowskazywacz, oświetlenie awaryjne, podświetlane przyciski, z grafiką Braillea, sygnalizacja świetlna i dźwiękowa przeciążenia kabiny
Kasety wyzwań	Na przystankach wykonane ze stali nierdzewnej, wyposażone w podświetlenie, przyciski z grafiką Braillea oraz piętrowskazywaczem
Inne	Drzwi szybowe mają spełniać wymagania normy EN81-58 w klasie E120 Pozostałe niewymienione elementy i parametry należy dobrać wg aktualnych przepisów
Montaż dźwigu	Wraz z uzgodnieniami UDT

1. Typ: Typ osobowy z możliwością przewozu osób niepełnosprawnych na wózkach, kabina nieprzelotowa z maszynownią górną bezpośrednio nad szybem.
2. Udźwig: 630 kg lub 8 osób.
3. Ilość przystanków: 10.
4. Ilość drzwi przystankowych: 10.
5. Ilość drzwi kabinowych: 1.
6. Wymiary szybu w mm: Istniejący 1400 x 1700 mm.
7. Wysokość podnoszenia (w m), głębokość podszybia (mm), wysokość nadszybia (mm): 25,60 m, 1800mm, 3600 mm.
8. Prędkość jazdy: 1m/s.
9. Napęd: Elektryczny wyposażony w moduł płynnej regulacji i prędkości jazdy.
10. Sterowanie: Elektroniczne, aparatura sterowa z pełną dostępnością obsługi dla niezależnych firm konserwujących dźwigi, wyposażona w funkcję automatycznego dojazdu do najbliższego przystanku z otwarciem drzwi – podczas zaniku zasilania w energię elektryczną. Sterowanie musi być wyposażone w zespolony sterownik główny z falownikiem napędu głównego, szeregową transmisją danych między sterownikiem głównym dźwigu, kabiną, podszybiem, panelem dyspozycji, oraz kasetami wezwań, sterownik główny, wytwórca dźwigu i sterowania zobowiązany jest zapewnić dostępność części zamiennych przez okres min. 5 lat.

11. Drzwi – wymagania ogólne: Drzwi szybowe i kabinowe muszą być wykończone stalą nierdzewną AISI 304, nie dopuszcza się stali nierdzewnych ferrytycznych typu AISI 441, 442, 430, górne rolki jezdne wózków paneli o średnicy min. 56mm, rolki rygla drzwi szybowych o średnicy min.40 mm, profile jezdne wózków drzwi, stalowe, pełne, ciągnione, o przekroju min. 40x10mm o zaokrąglonej powierzchni pracy z rolkami jezdnyimi, profile progowe znoszące nacisk osi wózka platformowego min. 400kg, dopuszcza się profile aluminiowe, łącznie z dokumentacją techniczną, konstrukcja paneli drzwi oraz ościeżnic drzwi wykonana z blachy o całkowitej grubości min. 1,5 mm., mechanizmy drzwi szybowych i kabinowych, elementy konstrukcyjne, prowadnice, wózki malowane proszkowo, drzwi kabinowe wyposażone w silnik krokowy regulowany szerokością impulsu. Wytwórca dźwigu i drzwi zobowiązany jest zapewnić dostępność części zamiennych przez okres min. 5 lat,
12. Drzwi kabinowe: Automatyczne, teleskopowe trzypanelowe o wymiarach 900x2000 mm wykończone stalą nierdzewną AISI 304 (wzór do ustalenia) wyposażone w kurtynę świetlną.
13. Drzwi przystankowe: Automatyczne, teleskopowe trzypanelowe o wymiarach 900x2000 mm wykończone stalą nierdzewną AISI 304.
14. Łączność: Telefoniczna poprzez sieć GSM zgodnie z normą PN-EN 81-28.
15. Kabina dźwigu: Metalowa wykończona stalą plastyfikowaną(wzór do ustalenia) z podłogą antypoślizgową i nierdzewnymi cokołami, poręczą, wentylatorem elektrycznym cichobieżnym uruchamiany automatycznie, lustrem na tylnej ścianie i oświetleniem typu LED.
16. Panel dyspozycji: „Wandaloodporny” wykonany ze stali nierdzewnej umieszczony na ścianie bocznej wyposażony w: cyfrowy piętrowskazywacz, oświetlenie awaryjne, podświetlane przyciski dyspozycji (pięter, otwierania i zamykania drzwi, przycisk łączności ze służbami ratowniczymi, alarm) z grafiką Braillea, sygnalizacja świetlna i dźwiękowa przeciążenia kabiny.
17. Informacja głosowa w kabinie: Automatyczne komunikaty w języku polskim informująca o przystanku.
18. Kasety wezwań: Na przystankach wykonane ze stali nierdzewnej, wyposażone w podświetlenie, przyciski z grafiką Braillea oraz piętrowskazywaczem.
19. Zjazd awaryjny: Wyposażona w funkcję automatycznego dojazdu do najbliższego przystanku z otwarciem drzwi – podczas zaniku zasilania w energię elektryczną.
20. Liny: Nie dopuszcza się cięgien pasowych, nie dopuszcza się cięgien, lin okrągłych w otulinie z tworzywa, nie dopuszcza się lin nośnych o średnicy mniejszej niż 6,5 mm.

III. Montaż nowego dźwigu wraz z zapewnieniem wszelkich uzgodnień z UDT.

IV. Roboty budowlane związane z wymianą dźwigu:

4.1 Roboty przygotowawcze i wykończeniowe

4.1 Zabezpieczenie dojść do windy:

4.1.1 Wykonanie ścianek działowych z płyt gipsowo - kartonowych na rusztach metalowych pojedynczych z pokryciem jednostronnym, jednowarstwowe 50 - 101 w celu zabudowania dojść do windy wraz z ich rozebraniem,

4.1.2 Osadzenie ościeżnic stalowych w ściankach działowych g-k,

4.1.3 Osadzenie skrzydeł drzwiowych płytowych wewnętrzne jednodzielne pełne o powierzchni do 1,6 m² fabrycznie wykończone,

4.2 Roboty budowlane: zgodnie z projektem technicznym

4.2.1 Cięcie piłą diamentową betonu zbrojonego o grubości powyżej 15 do 40 cm; miejsce cięcia - ściana (poszerzenie otworów drzwiowych do wind),

4.2.2 Wykucie i otynkowanie bruzd w konstrukcjach żelbetowych,

4.2.3 Wywóz gruzu żwirobetonowego i żelbetowego samochodami samowyładowczymi wraz z jego utylizacją,

4.2.4 Montaż konstrukcji stalowej, elementy stalowe ścian szybu windy osobowej (wzmocnienie ościeża kątownikiem stalowym),

4.2.5 Obmurowanie drzwi szybowych po ich osadzeniu,

4.2.6 Tynki wewnętrzne zwykłe kat. III wykonywane ręcznie na ścianach i słupach bez osiatkowania,

4.2.7 Gładzie gipsowe o gr. 3 mm jednowarstwowe na ościeżach o szer. do 15 cm na podłożu z tynku,

4.2.8 Malowanie tynków jednokrotne farbą olejną zwykłą dwukrotnie ze szpachlowaniem,

4.2.9 Malowanie szybu windy farbą emulsyjną,

V. Roboty instalacyjne związane z wymianą dźwigu:

5.1 Demontaż istniejącego kabla zasilającego windę:

5.1.1 Demontaż rur osłaniających przewody,

5.1.2 Demontaż kabli zasilających ułożonych w zdemontowanych rurach,

5.1.3 Demontaż zabezpieczenia windy,

5.2 Montaż nowego kabla zasilającego windę:

5.2.1 Montaż rozłącznika windy,

5.2.2 Montaż kanałów instalacyjnych PCV do przewodów zasilających,

5.2.3 Poprowadzenie przewodu zasilającego windy,

5.2.4 Wykonanie niezbędnych przebić przez przegrody żelbetowe,

5.2.5 Wykonanie niezbędnych pomiarów i badań obwodu 3-fazowego,

Z-ca Prezesa Zarządu
Z-ca Dyrektora ds. eksploatacji
Rozzkowski
mgr Jakub Rozzkowski

Prezes Zarządu
Dyrektor Spółdzielni
Jankowski
Inż. Marcin Jankowski